

Vakuum-Glasheber

Geräte- bezeichnung	Hersteller	max. Heberlänge (m)	max. Heberbreite (m)	max. Tragkraft (kg)	Gesamtgewicht (kg)	Drehbereich (°)	Stromversorgung
VG 4.320 ¹²⁾	Power Grip	1,23	1,72	320	56	360	230 V / Batterie
VG 6.450	TGT	2,10	0,69	450	70	360	230 V / Batterie
VG 6.500 ¹²⁾	Power Grip	1,49	2,34	500	86	360	230 V / Batterie
VG 8.400	Pannkoke	3,05	0,35	450	116	360	230 V / Batterie
VG 8.500	Wirth	1,40	1,40	500	75	360	230 V / Batterie
VG 10.800	Wirth	1,64	2,60	800	135	360	230 V / Batterie
VG 10.800R ¹⁶⁾	Wirth	1,64	2,60	800	135	360	230 V / Batterie
VG 20.1000	Pannkoke	1,85	2,55	1000	135	360	230 V / Batterie

¹²⁾ schmale Ausführung ¹⁶⁾ mit Kabelfernbedienung 3,00 m

Gewicht und Abmessungen variieren je nach Hersteller und Baureihe.

Vakuum-Paneelheber

Geräte- bezeichnung	Hersteller	Decken- elemente horizontal (m)	Fassaden- elemente vertikal (m)	Fassaden- elemente horizontal (m)	max. Tragkraft (kg)	Vakuum- Ansaugzeit (s)	Vakuum- Lösezeit (s)	max. Arbeits- höhe (m)	Einsatz- temperaturen (°C)	Gesamt- gewicht (kg)	Stromversorgung
VP 240.1	Bohle	–	15,00	12,00	240	ca. 8	ca. 10	1828	–18 bis +49	115	230 V / Batterie
VP 240.3	Bohle	12,00	–	–	240	ca. 8	ca. 10	1828	–18 bis +49	130	230 V / Batterie
VP 240.4	Bohle	14,00	–	–	240	ca. 8	ca. 10	1828	–18 bis +49	153	230 V / Batterie
VP 240.8	Bohle	18,00	–	–	240	ca. 8	ca. 10	1828	–18 bis +49	203	230 V / Batterie

Gewicht und Abmessungen variieren je nach Hersteller und Baureihe.